（五）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

关于符合本国产品标准的声明函

1.病毒采样盒，生产厂为：深圳市梓健生物科技有限公司，厂址为：深圳市光明区玉塘街道侨德科技园 A 栋 502、7 楼。病毒采样盒的中国境内生产的组件成本占比≥100%。病毒采样盒的关键组件：采样管、保存液、植绒拭子等均在中国境内生产。病毒采样盒的关键工序：生产、灌装、灭菌、组装全流程工序均在中国境内完成。

2.细胞培养瓶 1，生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。细胞培养瓶 1 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。盒细胞培养瓶 1 的关键组件瓶体，盖子均在中国境内生产。盒细胞培养瓶 1 的注塑成型、清洗、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

3.滤器，生产厂为：北京兰杰柯科技有限公司 厂址为：北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。滤器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。滤器的关键组件滤膜，壳体均在中国境内生产。滤器的注塑成型、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

4.一次性移液管 1，25ml,生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。一次性移液管 1 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。一次性移液管 1 的关键组件管体，包装材料均在中国境内生产。一次性移液管 1 的成型、清洗、灭菌、分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

5.一次性移液管 2，10ml 生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号，一次性移液管 2 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。一次性移液管 2 的关键组件管体，包装材料均在中国境内生产。一次性移液管 2 的成型、清洗、灭菌、分装、成品检验等全部工序

均在中国境内完成。

6.一次性移液管 3，5ml,生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。一次性移液管(5ml)的中国境内生产的组件成本占比≥100%。一次性移液管 3 的关键组件管体，包装材料均在中国境内生产。一次性移液管 3 的成型、清洗、灭菌、分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

7.PCR 透明封板膜，生产厂为：生工生物工程（上海）股份有限公司厂址为：上海市松江区香闵路 698 号。PCR 透明封板膜的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PCR 透明封板膜的关键组件基膜，压敏材料均在中国境内生产。PCR 透明封板膜的成型、压敏、分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

8.离心管 1，1.5ml 生产厂为：康宁生命科学（吴江）有限公司常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：江苏省苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号。离心管 1 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。离心管 1 的关键组件管体，管盖均在中国境内生产。离心管 1 的成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

9. 离心管 2，15ml 生产厂为：康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为：江苏省苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号。离心管 2 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。离心管 2 的关键组件管体，管盖均在中国境内生产。离心管 1 的成型、 灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

10. 6 孔细胞培养板，生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。6 孔细胞培养板的中国境 内生产的组件成本占比≥100%。6 孔细胞培养板的关键组件板体，包材在中国境内生 产。6 孔细胞培养板的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

11. 12 孔细胞培养板，生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。12 孔细胞培养板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。12 孔细胞培养板的关键组件板体，包材在中国境内生产。12 孔细胞培养板的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

12. 平面 96 孔 PCR 板，生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。平面 96 孔 PCR 板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。平面 96 孔 PCR 板的关键组件板体，包材在中国境内生产。平面 96 孔 PCR 板的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

13. 冻存管 1，2ml 生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。冻存管 1 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。冻存管 1 的关键组件管体，管盖，密封圈均在中国境内生产。冻存 1 管的成型、印刷，清洗、灭菌、分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

14. U 型底 96 孔透明板，生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。U 型底 96 孔透明板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。U 型底 96 孔透明板的关键组件板体，包材在中国境内生产。U 型底 96 孔透明板的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

15. 细胞培养瓶 2，25cm² 生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。细胞培养瓶 2 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。盒细胞培养瓶 2 的关键组件瓶体，盖子均在中国境内生产。盒细胞培养瓶 2 的注塑成型、清洗、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

16. 八联管套装（带盖）1，0.2ml 生产厂为：康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为：江苏省苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号。八联管套装（带盖）1 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。八联管套装（带盖）1 的关键组件盖身，盖子包装材料均在中国境内生产。八联管套装（带盖）1 的注塑、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

17. 八联管套装（带盖）2，0.2ml 生产厂为：康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为：江苏省苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号。八联管套装（带盖）2 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。八联管套装（带盖）2 的关键组件盖身，盖子

包装材料均在中国境内生产。八联管套装（带盖）2 的注塑、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

18. 离心管 3，50ml 生产厂为：康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为：江苏省苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号。离心管 3 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。管离心管 3 的关键组件管体，管盖均在中国境内生产。离心管 3 的成型、灭菌，分装、成品检验等关键全部工序均在中国境内完成。

19. 96 孔平底细胞培养板，生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。96 孔平底细胞培养板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。96 孔平底细胞培养板的关键组件板体，包材在中国境内生产。96 孔平底细胞培养板的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

20. 24 孔细胞培养板，生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。24 孔细胞培养板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。24 孔细胞培养板的关键组件板体，包材在中国境内生产。24 孔细胞培养板的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

21. 外旋无核酸酶螺口管 2ml，生产厂为：山东巴罗克生物科技股份有限公司，厂址为：中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室外旋无核酸酶螺口管 2ml 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。外旋无核酸酶螺口管 2ml 的关键组件瓶体，盖子均在中国境内生产。外旋无核酸酶螺口管 2ml 的注塑成型、清洗、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

22. 血清瓶，生产厂为：生工生物工程（上海）股份有限公司，厂址为：上海市松江区香闵路 698 号。血清瓶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。血清瓶的关键组件瓶身，瓶盖，包材在中国境内生产。血清瓶的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

23. 5ml 螺口管，生产厂为：广州市晟科贸易有限公司，厂址为：广州市白云区增槎路 54 号 1020 房。5ml 螺口管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。5ml 螺口管的关键组件瓶体，盖子均在中国境内生产。5ml 螺口管的注塑成型、清洗、灭菌、无菌

分装、成品检验，测试等全部工序均在中国境内完成。

24. 加样槽，生产厂为：北京兰杰柯科技有限公司，厂址为：北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。加样槽 50ml 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。加样槽 50ml 的关键组件槽体，包装材料均在中国境内生产。加样槽 50ml 的成型、灭菌、无菌分装、测试，成品检验等全部工序均在中国境内完成。

25. 试剂槽，生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。试剂槽的中国境内生产的组件成本占比≥100%。试剂槽的关键组件槽体，包装材料均在中国境内生产。试剂槽的成型、灭菌、无菌分装、测试，成品检验等全部工序均在中国境内完成。

26. 一次性塑料培养皿，生产厂为：广东环凯微生物科技有限公司，厂址为：广州黄埔区科学城神舟路 788 号。一次性塑料培养皿的中国境内生产的组件成本占比≥100%。一次性塑料培养皿的关键组件皿体，包装材料均在中国境内生产。一次性塑料培养皿的成型、灭菌，分装、检验等全部工序均在中国境内完成。

27. 一次性镊子，生产厂为：扬州华越科技发展有限公司，厂址为：扬州市广陵区头桥工业园，一次性镊子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。一次性镊子的关键组件身体，包装材料均在中国境内生产。一次性镊子的成型、灭菌，分装、检验等全部工序均在中国境内完成。

28. 食品用密实袋 1，生产厂为：西安佳帮手日用品有限公司，厂址为：陕西省西安市国际港务区新丝路产业园 4 楼 8 号。食品用密实袋 1 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。食品用密实袋 1 的关键组件袋体，包装材料均在中国境内生产。食品用密实袋 1 的成型、无菌分装、成品检验，耐热测试等全部工序均在中国境内完成。

29. 食品用密实袋 2，生产厂为：西安佳帮手日用品有限公司，厂址为：陕西省西安市国际港务区新丝路产业园 4 楼 8 号，食品用密实袋 2 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。食品用密实袋 2 的关键组件袋体，包装材料均在中国境内生产。食品用密实袋 2 的成型、无菌分装、成品检验，耐热测试等全部工序均在中国境内完成。

30. 细胞培养瓶 3，225cm² 生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。细胞培养瓶 3 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。盒细胞培养瓶 3 的关键组件瓶体，盖子均在中国

境内生产。盒细胞培养瓶 3 的注塑成型、清洗、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

31. 96 孔 elisa 包被板（平底），生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。96 孔 elisa 包被板（平底）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。96 孔 elisa 包被板（平底）的关键组件板体，包材在中国境内生产。96 孔 elisa 包被板（平底）的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

32. PCR 反应板（透明），生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。PCR 反应板（透明）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PCR 反应板（透明）的关键组件板体，包材在中国境内生产。PCR 反应板（透明）的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

33. 96 孔深孔板，生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。96 孔深孔板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。96 孔深孔板的关键组件板体，包材在中国境内生产。96 孔深孔板 P 的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

34. 离心式过滤器（灭菌），生产厂为：北京兰杰柯科技有限公司 厂址为：北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。离心式过滤器（灭菌）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。离心式过滤器（灭菌）的关键组件滤膜，壳体均在中国境内生产。离心式过滤器（灭菌）的注塑成型、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

35. 粘性封板膜（透明），生产厂为：北京兰杰柯科技有限公司 厂址为：北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。粘性封板膜（透明）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。粘性封板膜（透明）的关键组件基膜，压敏材料均在中国境内生产。粘性封板膜（透明）的成型、压敏、分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

36. 高透 PP 圆底管，14ml 生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。高透 PP 圆底管的

中国境内生产的组件成本占比≥100%。高透 PP 圆底管的关键组件管体，管盖包材在中国境内生产。高透 PP 圆底管的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

37. 离心管 4，2ml 生产厂为：康宁生命科学（吴江）有限公司常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：江苏省苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号。离心管 4 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。离心管 4 的关键组件管体，管盖均在中国境内生产。离心管 4 的成型、 灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

38. 圆底连盖离心管，10ml 生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。圆底连盖离心管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。圆底连盖离心管的关键组件管体，盖子均在中国境内生产。圆底连盖离心的成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

39. 96 孔半裙边透明 PCR 板，生产厂为：康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为：江苏省苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号。96 孔半裙边透明 PCR 板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。96 孔半裙边透明 PCR 板的关键组件板材均在中国境内生产。96 孔半裙边透明 PCR 板的成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

40. PCR 联排平盖，0.2ml 生产厂为：康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为：江苏省苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号。PCR 联排平盖的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PCR 联排平盖的关键组件盖子均在中国境内生产。PCR 联排平盖的成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成

41. 聚丙烯 8 联 PCR 管，0.2ml 生产厂为：康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为：江苏省苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号。聚丙烯 8 联 PCR 管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。聚丙烯 8 联 PCR 管的关键组件管体，盖子均在中国境内生产。聚丙烯 8 联 PCR 管的成型、 灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成

42. 圆底试管，5ml 生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。圆底试管的中国

境内生产的组件成本占比≥100%。圆底试管的关键组件管体，盖子均在中国境内生产。圆底试管的成型、 灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

43.一次性无菌涂布棒（细胞推刮器），生产厂为：山东巴罗克生物科技股份有限公司，厂址为：中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室。 一次性无菌涂布棒（细胞推刮器）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。一次性无菌涂布棒（细胞推刮器）的关键组件棒体，刮刀，包装材料均在中国境内生产。一次性无菌涂布棒（细胞推刮器）的注塑成型、灭菌、无菌分装、测试，成品检验等全部工序均在中国境内完成。

44..一次性微生物接种环 10ul 1 生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。一次性微生物接种环 1 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。一次性微生物接种环 1 的关键组件手柄，接种杆，包装材料均在中国境内生产。一次性微生物接种环 1 的注塑成型、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

45.一次性微生物接种环 2 1ul 生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。一次性微生物接种环 2 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。一次性微生物接种环 2 的关键组件手柄，接种杆，包装材料均在中国境内生产。一次性微生物接种环 2 的注塑成型、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

46. 三码盒装样本管（灭菌），生产厂为：江苏臻远生物科技有限公司，厂址为：江苏省苏州市太仓市沙溪镇昭溪路 101 号太仓星药港 5 幢 01 层。三码盒装样本管（灭菌）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。三码盒装样本管（灭菌）的关键组件管体，管盖，密封圈均在中国境内生产。三码盒装样本管（灭菌）的成型、印刷，清洗、灭菌、分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

47. 1.5mL DNA 低吸附管，生产厂为：康宁生命科学（吴江）有限公司常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：江苏省苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号。1.5mL DNA 低吸附管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。1.5mL DNA 低吸附管的关键组件管体，管盖均在中国境内生产。1.5mL DNA 低吸附管的成型、 灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

48. 1000mL 一次性除菌过滤器 0.45um 生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。1000mL 一次性除菌过滤器 0.45um 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。1000mL 一次性除菌过滤器 0.45um 的关键组件滤膜，滤壳，包装材料均在中国境内生产。1000mL 一次性除菌过滤器 0.45um 的注塑成型、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

49. 聚碳酸酯带密封瓶盖离心瓶，250ml 生产厂为：广州泽塔生物科技有限公司，厂址为：广州市南沙区金隆路 26 号 1529 房。聚碳酸酯带密封瓶盖离心瓶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。聚碳酸酯带密封瓶盖离心瓶的关键组件瓶身，瓶盖，包材在中国境内生产。聚碳酸酯带密封瓶盖离心瓶的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

50. 高密度聚乙烯瓶 广口/大口 透明塑料瓶，4L 生产厂为：广州泽塔生物科技有限公司，厂址为：广州市南沙区金隆路 26 号 1529 房。高密度聚乙烯瓶 广口/大口 透明塑料瓶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。高密度聚乙烯瓶 广口/大口 透明塑料瓶的关键组件瓶身，瓶盖，包材在中国境内生产。高密度聚乙烯瓶 广口/大口 透明塑料瓶的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

51. 高密度聚乙烯瓶 广口/大口 透明塑料瓶，1L 生产厂为：广州泽塔生物科技有限公司，厂址为：广州市南沙区金隆路 26 号 1529 房。高密度聚乙烯瓶 广口/大口 透明塑料瓶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。高密度聚乙烯瓶 广口/大口 透明塑料瓶的关键组件瓶身，瓶盖，包材在中国境内生产。高密度聚乙烯瓶 广口/大口 透明塑料瓶的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

52. 巴氏吸管，5ml 生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。巴氏吸管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。 巴氏吸管的关键组件管体，包装材料均在中国境内生产。巴氏吸管的注塑成型、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

53. 移液枪架，生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市

临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。移液枪架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。液枪架的关键组件枪架，包装，均在中国境内生产。移液枪架的成型，成品检验等全部工序均在中国境内完成。

54. 塑料框，生产厂为：长沙昀丰塑胶有限公司，厂址为：湖南省长沙市浏阳市环保科技示范园双桥村 5 号厂房。 塑料框的中国境内生产的组件成本占比≥100%。塑料框的关键组件框体，包装，均在中国境内生产。塑料框的成型，成品检验等全部关键工序均在中国境内完成。

55. 医疗废物垃圾袋（黄色）（小），生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。医疗废物垃圾袋（黄色）（小）的中国境内的组件成本占比≥100%。医疗废物垃圾袋（黄色）（小）的关键组件袋体，包装材料均在中国境内生产。医疗废物垃圾袋（黄色）（小）成型、印刷、分装、成品检验，承重测试等全部关键工序均在中国境内完成。

56. 医疗废物垃圾袋（黄色）（大），生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。医疗废物垃圾袋（黄色）（大）的中国境内的组件成本占比≥100%。医疗废物垃圾袋（黄色）（大）的关键组件袋体，包装材料均在中国境内生产。医疗废物垃圾袋（黄色）（大）的成型、印刷、分装、成品检验，承重测试等全部关键工序均在中国境内完成。

57. 医疗废物垃圾袋（可高压灭菌）（中），生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。医疗废物垃圾袋（可高压灭菌）（中）的中国境内的组件成本占比≥100%。医疗废物垃圾袋（可高压灭菌）（中）的关键组件袋体，包装材料均在中国境内生产。医疗废物垃圾袋（可高压灭菌）（中）的成型、印刷、分装、成品检验，承重测试等全部关键工序均在中国境内完成。

58. 医疗废物垃圾袋（可高压灭菌）（小），生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋

一层。医疗废物垃圾袋（可高压灭菌）（小）的中国境内的组件成本占比≥100%。医疗废物垃圾袋（可高压灭菌）（小）的关键组件袋体，包装材料均在中国境内生产。医疗废物垃圾袋（可高压灭菌）（小）的成型、印刷、分装、成品检验，承重测试等全部关键工序均在中国境内完成。

59. 塑料摇菌管，生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。塑料摇菌管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。 塑料摇菌管的关键组件管体，包装材料均在中国境内生产。塑料摇菌管的注塑成型、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

60. 96 孔圆形深孔板，生产厂为：广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为：广东省广州市黄埔区广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号。96 孔圆形深孔板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。96 孔圆形深孔板的关键组件板体，包材在中国境内生产。96 孔圆形深孔板的注塑成型、灭菌，分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

61. 铝箔采样袋，生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。铝箔采样袋的中国境内生产的组件成本占比≥100%。 铝箔采样袋的关键组件待体，包装材料均在中国境内生产。铝箔采样袋的成型、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

62. 一次性使用病毒采样管 2，生产厂为：深圳市梓健生物科技有限公司，厂址为：深圳市光明区玉塘街道侨德科技园 A 栋 502、7 楼。一次性使用病毒采样管 2 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。一次性使用病毒采样管 2 的关键组件：采样管、保存液、植绒拭子等均在中国境内生产。一次性使用病毒采样管 2 的关键工序：生产、灌装、组装全流程工序均在中国境内完成。

63. 密封袋 1，生产厂为：深圳市松茂迪塑胶制品有限公司，厂址为：广东省深圳市宝安区松岗街道洪桥头社区恒兆工业区富佳瑞工业园 C 栋 3 楼。密封袋 1 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。密封袋 1 的关键组件袋体，包装材料均在中国境内生产。密封袋 1 的成型、分装、测试，成品检验等全部工序均在中国境内完成。

64. 密封袋 2，生产厂为：深圳市松茂迪塑胶制品有限公司，厂址为：广东省深圳市宝安区松岗街道洪桥头社区恒兆工业区富佳瑞工业园 C 栋 3 楼。密封袋 2 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。密封袋 2 的关键组件袋体，包装材料均在中国境内生产。密封袋 2 的成型、分装、测试，成品检验等全部工序均在中国境内完成。

65. 一次性使用病毒采样管 1，生产厂为：深圳市梓健生物科技有限公司，厂址为：深圳市光明区玉塘街道侨德科技园 A 栋 502、7 楼。一次性使用病毒采样管 1 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。一次性使用病毒采样管 1 的关键组件：采样管、保存液、植绒拭子等均在中国境内生产。一次性使用病毒采样管 1 的关键工序：生产、灌装、灭菌、组装全流程工序均在中国境内完成。

66. 冰排，生产厂为：河北冀若森科技有限公司，厂址为：河北省石家庄市长安区义南路 8 号国瑞园 8-5-402。冰排的中国境内生产的组件成本占比≥100%。冰排的关键组件排身，冷冻液体，包装材料均在中国境内生产。密封袋 3 冰排的成型、灌液、封装，测试，成品检验等全部工序均在中国境内完成。

67. 研磨预装管，生产厂为：生工生物工程（上海）股份有限公司厂址为：上海市松江区香闵路 698 号。研磨预装管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。研磨预装管的关键组件管体材料均在中国境内生产。研磨预装管的成型、组装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

68. 0.5ml,2D 条形码管，生产厂为：江苏臻远生物科技有限公司，厂址为：江苏省苏州市太仓市沙溪镇昭溪路 101 号太仓星药港 5 幢 01 层。0.5ml,2D 条形码管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。0.5ml,2D 条形码管的关键组件管体，管盖，包装材料均在中国境内生产。0.5ml,2D 条形码管的成型、印刷，灭菌、无菌分装、测试，成品检验等全部工序均在中国境内完成。

69. 冻存管 2，2ml 生产厂为：基点生物科技（上海）有限公司，厂址为：中国（上海）自由贸易试验区新金桥路 1888 号 36 幢 1 层 115 单元（金领之都园区）。冻存管 2 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。2D 冻存管的关键组件管体，管盖，包装材料均在中国境内生产，冻存管 2 的成型、印刷，灭菌、无菌分装、测试，成品检验等全部工序均在中国境内完成。

70. 2D 冻存管，生产厂为：浙江镕达生物科技有限公司，厂址为：浙江省台州市黄

岩区新前街道北院大道 999 号 1 幢，2D 冻存管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。2D 冻存管的关键组件管体，管盖，包装材料均在中国境内生产。2D 冻存管的成型、印刷，灭菌、无菌分装、测试，成品检验等全部工序均在中国境内完成。

71. 2ml，2D 二维码储存管，生产厂为：江苏臻远生物科技有限公司，厂址为：江苏省苏州市太仓市沙溪镇昭溪路 101 号太仓星药港 5 幢 01 层。2ml，2D 二维码储存管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。2ml，2D 二维码储存管的关键组件管体，管盖，包装材料均在中国境内生产。2ml，2D 二维码储存管的成型、印刷，灭菌、无菌分装、测试，成品检验等全部工序均在中国境内完成

72. U 底 8 联（孔）磁棒套，生产厂为：杭州奥盛仪器有限公司厂址为：浙江省杭州市西湖区转塘科技经济区块 7 号 9 幢（云栖小镇浙恒科技园 1-2 号楼）。U 底 8 联（孔）磁棒套的中国境内生产的组件成本占比≥100%。U 底 8 联（孔）磁棒套的关键组件棒体材料均在中国境内生产。U 底 8 联（孔）磁棒套的成型、组装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

73. U 底 96 孔深孔板，生产厂为：杭州奥盛仪器有限公司厂址为：浙江省杭州市西湖区转塘科技经济区块 7 号 9 幢（云栖小镇浙恒科技园 1-2 号楼）。U 底 96 孔深孔板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。U 底 96 孔深孔板的关键组件板体材料均在中国境内生产。U 底 96 孔深孔板的成型、组装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

74. 4 杂交捕获反应卡盒，生产厂为：生工生物工程（上海）股份有限公司厂址为：上海市松江区香闵路 698 号。杂交捕获反应卡盒的中国境内生产的组件成本占比≥100%。杂交捕获反应卡盒的关键组件反应材料，管体均在中国境内生产。杂交捕获反应卡盒的、组装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

75. 通用细菌采样管，所投产品备案名称为“一次性使用样本收集器”，生产厂为慈达（广州）生物技术有限公司，厂址为广州市黄埔区联浦街 18 号 901 房。本次所投产品为国产产品。

76. 压条无菌采样袋均质袋 1 ，生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。压条无菌采样袋均质袋 1 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。压条无菌采样袋均质袋 1

的关键组件袋子，封边材料，包装材料均在中国境内生产。压条无菌采样袋均质袋 1 的成型、灭菌、无菌分装、测试，成品检验等全部关键工序均在中国境内完成。

77. 压条无菌采样袋均质袋 2 ，生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。压条无菌采样袋均质袋 2 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。压条无菌采样袋均质袋 2 的关键组件袋子，封边材料，包装材料均在中国境内生产。压条无菌采样袋均质袋 2 的成型、灭菌、无菌分装、测试，成品检验等全部关键工序均在中国境内完成。

78. 压条无菌采样袋均质袋 3 ，生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。压条无菌采样袋均质袋 3 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。压条无菌采样袋均质袋 3 的关键组件袋子，封边材料，包装材料均在中国境内生产。压条无菌采样袋均质袋 3 的成型、灭菌、无菌分装、测试，成品检验等全部关键工序均在中国境内完成。

79. 泡沫箱 1，生产厂为：四川冰皇科技发展有限公司 厂址为：四川省成都市成华区崔家店路 789 号 1 幢 1 单元 6 层 605 号。泡沫箱 1 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。泡沫箱 1 的关键组件箱体均在中国境内生产。泡沫箱 1 的成型、组装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

80. 泡沫箱 2，生产厂为：四川冰皇科技发展有限公司 厂址为：四川省成都市成华区崔家店路 789 号 1 幢 1 单元 6 层 605 号。泡沫箱 2 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。泡沫箱 2 的关键组件箱体均在中国境内生产。泡沫箱 2 的成型、组装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

81. 塑料广口瓶 1，500ml 生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。塑料广口瓶 1 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。 塑料广口瓶 1 的关键组件瓶体，包装材料均在中国境内生产。塑料广口瓶 1 的注塑成型、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

82. 塑料广口瓶 2，250ml 生产厂为：常德比克曼生物科技有限公司，厂址为：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层。塑料广口瓶 2 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。 塑料广口瓶 2 的关键组件瓶体，包装材料均

在中国境内生产。塑料广口瓶 2 的注塑成型、灭菌、无菌分装、成品检验等全部工序均在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：深圳市国龙仪器贸易有限公司

日期：2026 年 11 月 10 日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：以上产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）和《关于贯彻落实<国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知>的意见》（财库〔2025〕30 号）规定的“本国产品标准”且不属于《政府采购品目分类目录》中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。供应商在填报《关于符合本国产品标准的声明函》前，应仔细阅读上述文件，并对声明函的真实性负责。如对相关信息了解不充分，或者不能确定相关信息真实、准确的，不建议出具此声明函。